**ПРОГРАММа УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОП.06 Процессы формообразования и инструменты**

Программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) в соответствии с Положением об инклюзивном образовании в ГБПОУ «Златоустовский индустриальный колледж им. П.П. Аносова» (П – 97-18) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.08 «Технология машиностроения»

Организация-разработчик: ГБПОУ «Златоустовский индустриальный колледж им. П.П. Аносова»

Разработчики:

Староверова Галина Геннадьевна, преподаватель

АННОТАЦИЯ

**1.1. Область применения программы**

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения», в том числе, и для обучения студентов- инвалидов и студентов с ОВЗ.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входитвобщепрофессиональный цикл

**1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины студент должен уметь:

- пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;

- выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;

- производить расчет режимов резания при различных видах обработки;

В результате освоения дисциплины студент должен знать:

- основные методы формообразования заготовок;

- основные методы обработки металлов резанием;

- материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;

- виды лезвийного инструмента и область его применения;

- методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки

# **3.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

1. Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты М.: Издательский центр «Академия», 2013. – 379 с.
2. Формообразование и режущие инструменты / А.Н. Овсеенко, Д.Н. Клауч, С.В. Кирсанов, Ю.В. Максимов; М. : ФОРУМ, 2010. – 416 с.
3. Алексеев В.С. Токарные работы М.: Альфа-М:ИНФРА-М, 2013. – 365 с.
4. Багдасарова Т.А. Основы резания металлов М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 79 с.
5. Рогов В.А., Поздняк Г.Г. Современные машиностроительные материалы и заготовки М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 330 с.
6. Интернет-ресурсы:

<http://www.metalstanki.ru>

<http://www.sasta.ru>

<http://www.elektronik-chel.ru>

Информационные образовательные ресурсы для обучения студентов-инвалидов и студентов с ОВЗ: АСУ «Проколледж»

Дополнительные источники:

1. Аршинов В.А., Алексеев Г.А. Резание металлов и режущий инструмент М.: Машиностроение, 1976.- 440 с.

2. Нефедов Н.А., Осипов К.А. Сборник задач и примеров по резанию металлов и режущему инструменту М.: Машиностроение, 1976. – 445 с.

3. Локтев А.Д. , Гущин И.Ф. , Батуев В.А. и др. Общемашиностроительные нормативы режимов резания . Справочник, том 1 М.: Машиностроение, 1991.- 634 с.

4. Локтев А.Д., Гущин Н.Ф., Батуев В.А. и др. Общемашиностроительные нормативы режимов резания. Справочник, том 2 М.: Машиностроение, 1991. – 301 с.

5. Абрамов Ю.А., Андреев В.Н., Горбунов Б.И. и др. Справочник технолога-машиностроителя, том 2 М: Машинстроение, 1985. – 495 с.